

1. Motor rotativ cu palete cu ardere internă, care conține un carter cu cămașă de răcire, două capace, fixate rigid pe carter și în care sunt executate orificii de aspirație și refulare, și un rotor amplasat în carter, caracterizat prin aceea că suplimentar conține un cilindru, care este amplasat în carter coaxial lui cu posibilitatea rotirii și în care este executată o gaură străpunsă în formă de poligon cu numărul laturilor egal cu numărul camerelor de ardere, în părțile laterale ale cilindrului sunt instalate elemente de etanșare, iar în pereții lui sunt executate orificii radiale pentru evacuarea uleiului, în fiecare capac este executată o degajare circulară, în care este instalată o bucsă, partea interioară a căreia este executată în formă de poligon cu numărul laturilor egal cu numărul camerelor de ardere, și o gaură, cu abatere față de axa cilindrului, în care se instalează axul rotorului, pe rotor sunt executate caneluri laterale și longitudinale, în care sunt instalate, corespunzător, elementele de etanșare și paletele, care conțin o parte interioară și părți exterioare, totodată, în partea interioară a paletelor sunt amplasate contragreutăți cu pârghii, un capăt al cărora este fixat rigid de părțile interioare, iar al doilea este fixat rigid de părțile exterioare, pe care sunt executate proeminențe, iar în axul rotorului sunt executate un canal longitudinal și canale radiale pentru admisiunea uleiului, care sunt executate și în interiorul paletelor.
2. Motor rotativ cu palete cu ardere internă, care conține un carter cu cămașă de răcire, două capace, fixate rigid pe carter și în care sunt executate orificii de aspirație și refulare, și un rotor amplasat în carter, caracterizat prin aceea că suplimentar conține un cilindru, care este amplasat în carter coaxial lui cu posibilitatea rotirii și în care este executată o gaură străpunsă în formă de poligon cu numărul laturilor egal cu numărul camerelor de ardere, în părțile laterale ale cilindrului sunt instalate elemente de etanșare, iar în pereții lui sunt executate orificii radiale pentru evacuarea uleiului, în fiecare capac este executată o degajare circulară, în care este instalată o bucsă, partea interioară a căreia este executată în formă de poligon cu numărul laturilor egal cu numărul camerelor de ardere, și o gaură, cu abatere față de axa cilindrului, în care se instalează axul rotorului, pe rotor sunt executate caneluri laterale și longitudinale, în care sunt instalate, corespunzător, elementele de etanșare și paletele, care conțin o parte interioară și părți exterioare, totodată, în partea interioară a paletelor sunt amplasate contragreutăți cu pârghii, un capăt al cărora este fixat rigid de părțile interioare, iar al doilea este fixat rigid de părțile exterioare, pe care sunt executate proeminențe, iar în axul rotorului este executat un canal longitudinal.